



## Bockningsintyg... **SAMedical® Copper tubes**

Bockning av traditionella medicinska kopparrör kan medföra försvagning av väggmaterialet i rören och ge upphov till läckage. (Anmärkning i SIS HB 370). Av den anledningen har SAMedical® Copper tubes med gynnsamma kallbocknings egenskaper tagits fram.

### **SAMedical® Copper tubes t.o.m. 35 mm kan kallbockas.**

Vid bockning av kopparrör, ska man använda specialverktyg av god kvalitet, oberoende av rörets hårdhetstillstånd. För dimensioner t.o.m. 18mm kan handverktyg typ Fromax 55 användas. Dimensioner mellan 22 mm och 35 mm kan kallbockas med hjälp av elektriska verktyg typ Rems Curvo.

Bockningsfjäder får ej användas vid bockning av medicinska kopparrör, oavsett fabrikat.

Uppkragningsverktyg får ej heller användas på medicinska kopparrör.

Lämplig bockningsradie måste vara minst 4 x rörets ytterdiameter ( $d_y$ ). För liten bockningsradie kan leda till att röret brister, får sprickor eller plattas till. Dåligt eller olämpligt utförda böjar, där rörtvärsnittet ändras (tillplattas) eller böjens innersida veckats (s.k. veckbock) ger lätt turbulent strömning i böjen och erosionskador som följd. Strömningsmotståndet ökar avsevärt vid turbulens.

Kapillärrördelar skall användas vid skarvning.

Urshult den 3 januari 2017



**Denis Lodge**  
Verkställande Direktör